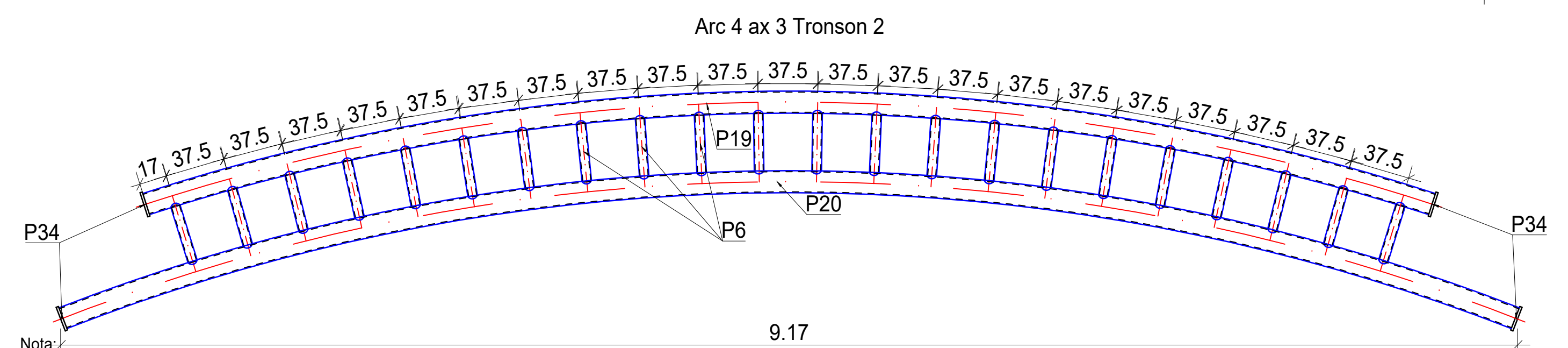
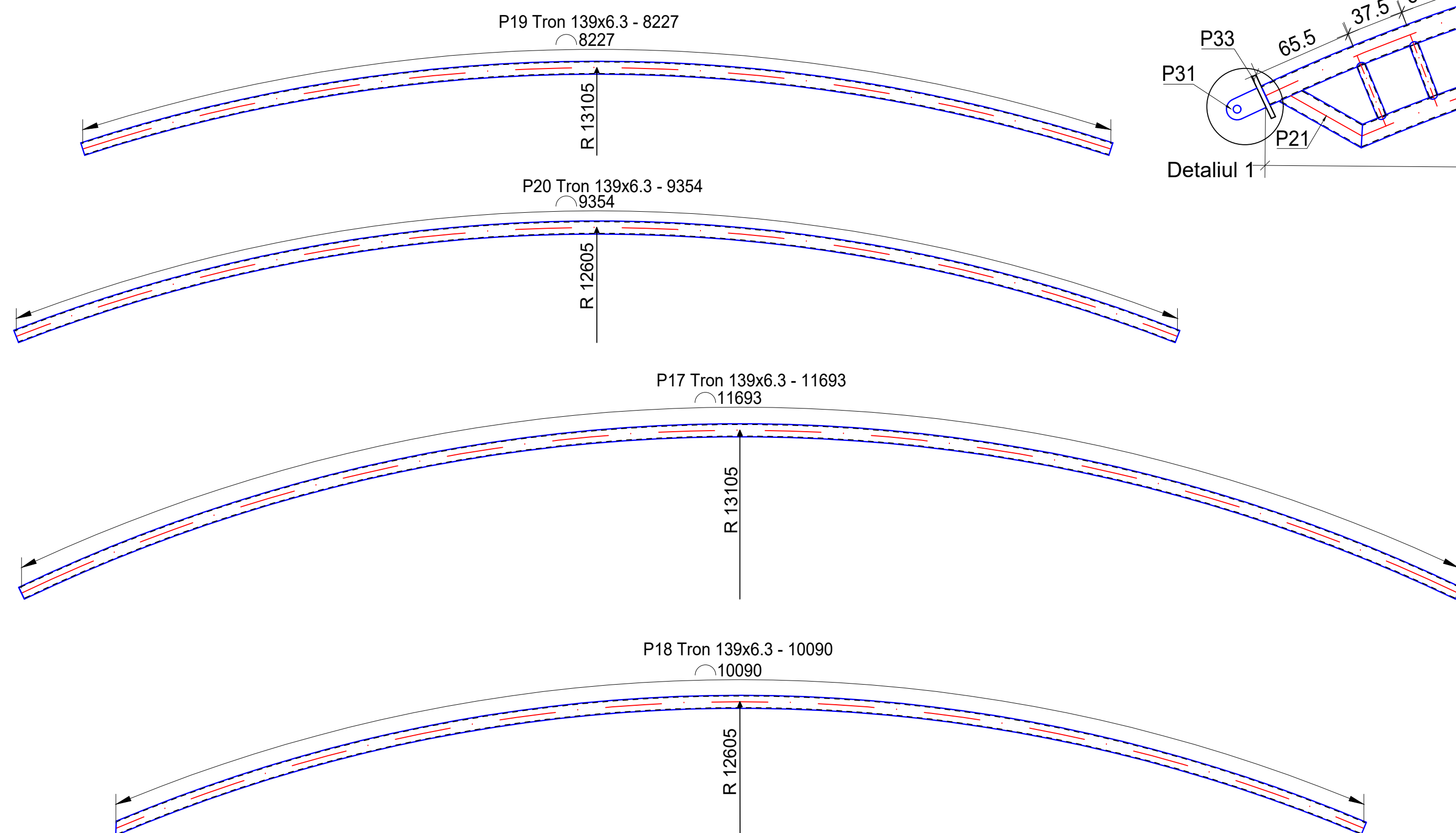
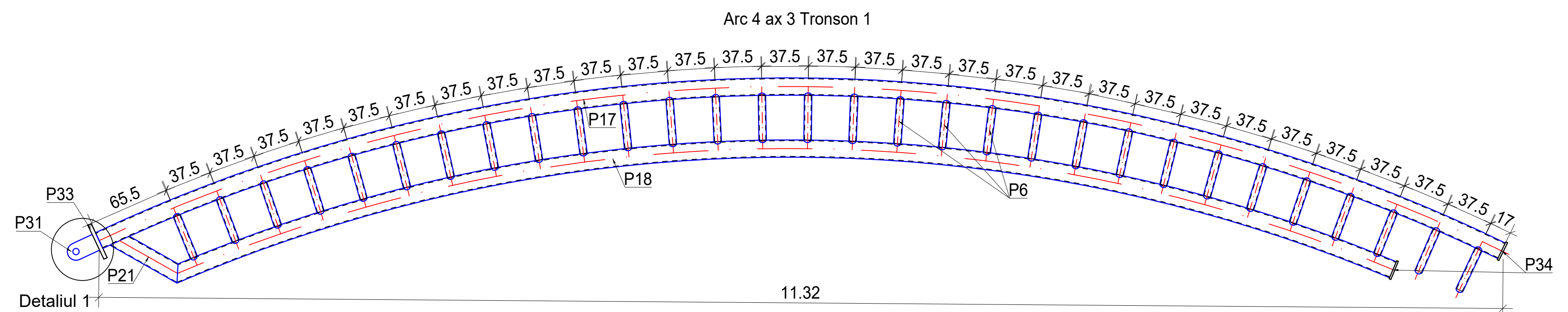
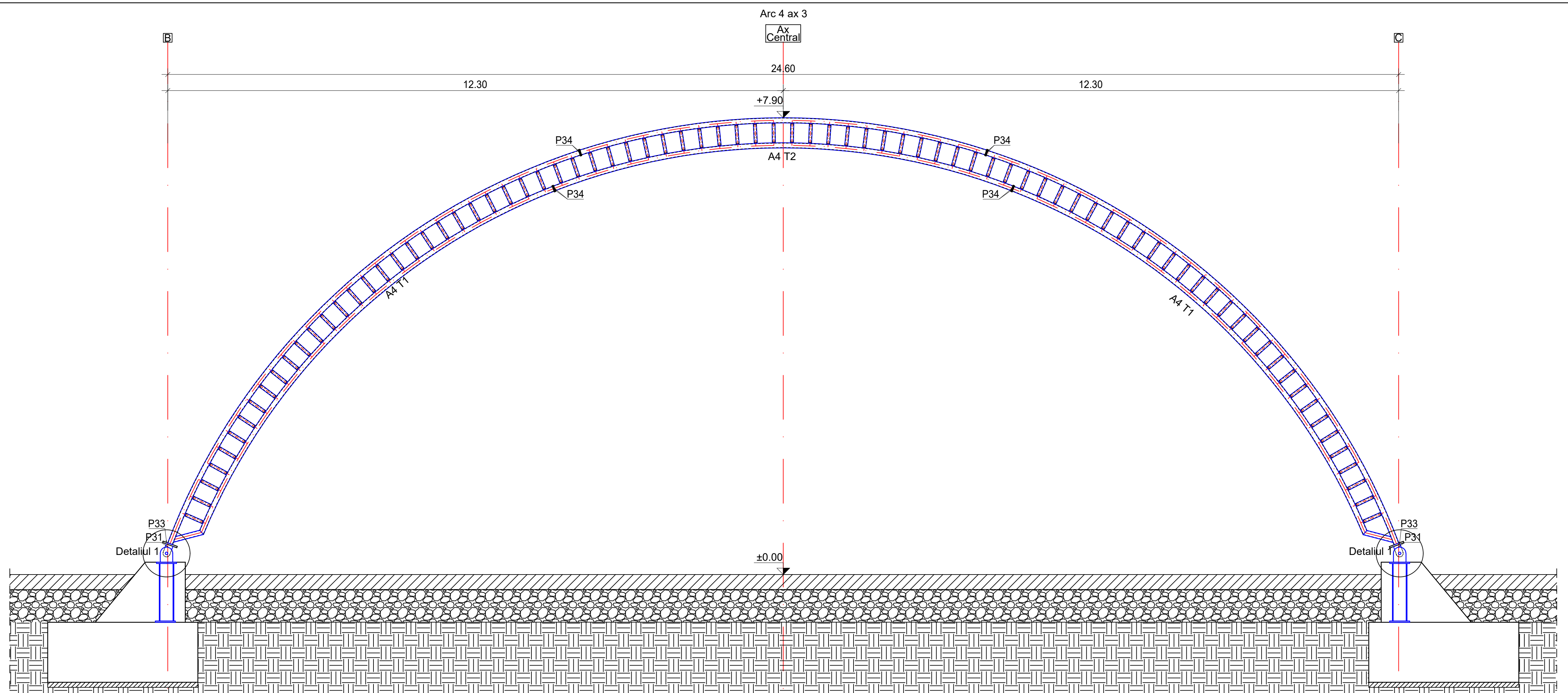
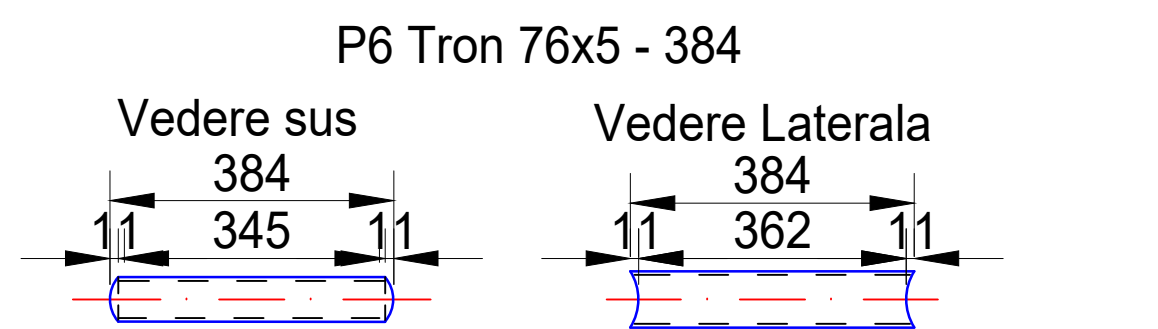
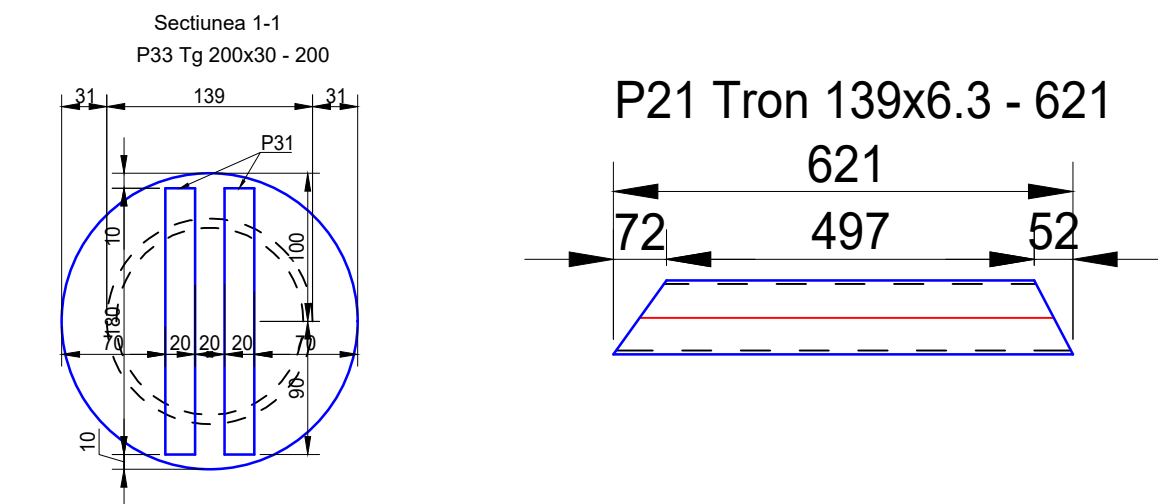




Nota:

- La executarea, montarea și recepționarea confecției metalice se vor respecta prescripțiile STAS 767/0-88, SREN 25817-93, ale normativului C56-85 precum și cele cuprinse în CAIETUL DE SARCINI;
- categoria de execuție a structurii metalice este B conf. STAS 767/0-88 iar nivelul de acceptare al sudurilor conf. C150-99 este B;
- toate sudurile nespecificate pe desen sunt de colț, se execută pe conturul de suprapunere al pieselor și vor avea grosimea $0,7 \times t_{\min}$ ($t_{\min}$ = grosimea minimă a pieselor care se îmbină);
- țevile vor avea capace la capete din țig 10;
- toate elementele furniturii (stâlpi, grinzi, pane, contravânturi, rigle pereți) se vor verifica dimensional pentru a corespunde geometric prevederilor din proiect;
- în cazul descoperirii unor situații care nu permit montajul elementelor se va anunța proiectantul soluționare prin dispoziție de șantier;
- electrozi de sudură superbază și fluxuri baze conform specificațiilor fabricantului și în conformitate cu calitatea materialelor care se asamblează;
- puilițele și șaibele vor fi corespunzătoare șuruburilor conf. STAS 8796/2-80 calitatea 10.9;
- sunt prevăzute două șaibe pentru fiecare șurub, montate cu partea țesută spre puiliță respectiv spre capul șurubului;
- în uzină se face preasambleria în plan a subsansamblerilor în vederea definitivării îmbinărilor de montaj și a mărcării lor;
- toate găurile îmbinărilor cu șuruburi se vor alege la diametrul final prevăzut în proiect prin cel puțin două treceri succesive. După alezare găurile se vor debavura și curăța;
- pregătirea suprafețelor pentru protecția anticorozivă se face conform STAS 10166/1-77;
- protecția anticorozivă a confecțiilor metalice se va executa în conformitate cu GP 111-04 și GE 053-04 referitoare la execuția protecțiilor împotriva coroziunii construcțiilor din oțel pentru clasa de corozivitate C3 - medie conform SR EN ISO 12944-2. Se va aplica un sistem de acoperire prin vopsire cu strat de grund compatibil cu straturile de vopsire ulterioară.

MATERIALE:
Oțel laminat: S235 Calitatea J2 pentru elementele de rezistență principale și riglele de prindere pereți;
Suruburi gr. 10.9 - vor fi pretensionate cu 50% din efortul prescris pentru a asigura o bună execuție

Specialitatea : <u>REZISTANTA</u> Proiectant de specialitate :  SC PREMAZ COM SRL Reg. Com. 310 / 442 / 1984, telefon: 0760413130 e-mail: office@premaz.com.ro		Proiectant general :  modern procons	
SPECIFICATIE Nume SEMNATURA Data		Inlocuitor: Data	
SEF PROIECT	ing. C. Ianculescu	Scara 1:50	Titlu proiect: MODERNIZAREA AMPLASAMENTULUI DIN PARCUL "INERETRIE" LA VESELE DE SARBATORI UNUI CENTRU DE SPECIOTACAPALE IN AER ULTRALINIE St. PACIFICUTULUI din Municipiul de Bucuresti
PROIECTANT	ing. Cezar MAZDRAG		
Desenat	ing. Cezar MAZDRAG		H1 planșă: Arc A: A4 tronson 1. A4 tronson 2. debitant piese H2 planșă:
			Data: 19/02/2022 P. Th. + D. E.
			R17